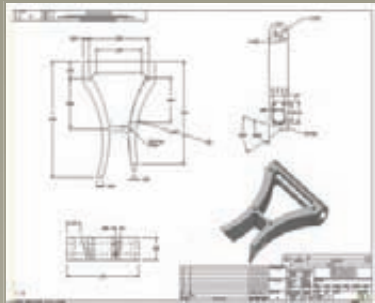


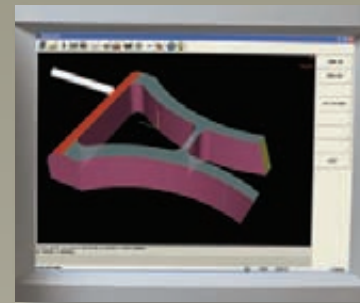
Le meilleur contrôle de l'industrie.



Dessin avec le minimum de cotes



Fichiers CAD/DXF



Station CAD/CAM



Simple croquis



PC de Bureau



Caractéristiques/Options	Logiciel WinMax/Package Automation		
Programmation conversationnelle Programmation ISO (G-code) Ecran tactile couleur 12" LCD Double écran tactile couleur 12" LCD Jusqu'à 40 GB de capacité de disque dur 2 GB RAM Technologie 64 bit Chip Set Lecteur de disquette 3,5" Port USB 2.0 Port RS-232, Centres (2), Tours (1) Possibilité d'entrée de texte Jusqu'à 15,24 m/min de vitesse d'avance Anticipation (Look Ahead) de 600 blocs Jusqu'à 2,277 bps vitesse de processing Système de contrôle déplacement DSP Multiprocesseur Diagnostic Power On Configuration système à l'écran	Cycle de rétablissement Override vitesse de broche Mode simple cycle Bouton d'arrêt de cycle Contrôle de changement d'outil (Auto/manuel) Enroulement 4ème axe rotatif Vérification graphique avancée avec rendu solide 3D Interruption de cycle auto Position de changement d'outil automatique Compensation de jeu à l'inversion Programmation simultanée (conversationnel et ISO) Aide contextuel tactile Diagnostic logiciel et machine Sélection du lubrifiant (arrosage et/ou lavage) Recherche de blocs de données Graphique de charge broche Distance à aller (conversationnel et ISO) Transfert DXF Bouton de suspension des avances Override des vitesses d'avance Fraisage de cadres	Ecran graphique (vue en plan, projection en 3 plans, isométrique) Vérification graphique des erreurs Mise à l'échelle graphique Zoom graphique Interpolation hélicoïdale Programmation métrique/pouces Routine pour indexeur (fonction M) Industry Standard (ISNC) Compensation Leadscrew Répétition linéaire Image Miroir Mélange Conversationnel/ISO Cycles de palpé ISO NC productivity package (NCP) Compteur de pièces Palpage pièces Schémas (mise à l'échelle, Rotation, Translation) Plongée séquencée Fonction de gestion de programme Paramètres programme	Revue de programme avec Couper/Copier/Coller Zones de sécurité programmable Simulation du temps réel d'usinage Répétition rectangulaire Taraudage rigide Sélection de la qualité de l'état de surface (SFO) 5 axes simultanés Edition de la vitesse de rotation et d'avance en cours de travail Amélioration des états de surface Surface balayée pour rendu 3D Test de programme Gestion du point de centre de l'outil Système de chargement d'outil (TPS) Palpage outil Gravure True Type (enroulée en 4ème axe) Interface LAN-RJ45 (Ultinet) Usinage de poches avec ilots avec plongée hélicoïdale/rampe Ultipocket Offset de positionnement illimités (conversationnel) 99 Offset de positionnement (ISO) WinMax Desktop sur PC

WinMax place la programmation conversationnelle à un nouveau stade.

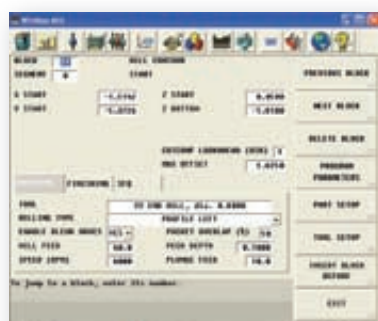
Hurco perpétue sa réputation d'innovation technologique qui apporte des gains de productivité quantifiables pour sa clientèle, car nous sommes motivés par votre réussite. Lorsque nous avons conçu le logiciel de contrôle Winmax, nous nous sommes focalisés sur la simplicité pour l'utilisateur - moins de boutons, logiciel intuitif, capacités graphiques avancées et un interface graphique puissant. La programmation conversationnelle WinMax vous mène du projet à la pièce plus vite que jamais. 3 phases et vous y êtes. Réglez. Programmez. Vérifiez.

Phase 1 : Réglez



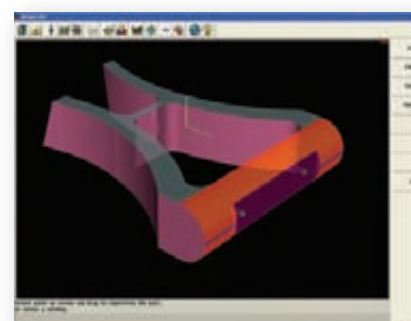
Le réglage est encore plus simple avec la bibliothèque « Tool & Material Library » WinMax. Réglez chaque outil une fois, et vous êtes prêts - les paramètres sont sauvegardés, vous n'avez qu'à rappeler le numéro d'outil la prochaine fois.

Phase 2 : Programmez



L'interface utilisateur graphique WinMax simplifie la programmation. La programmation conversationnelle avec WinMax vous fait gagner du temps et simplifie votre tâche, notamment si vous devez recruter et former de nouveaux collaborateurs : WinMax est facile à apprendre et à utiliser.

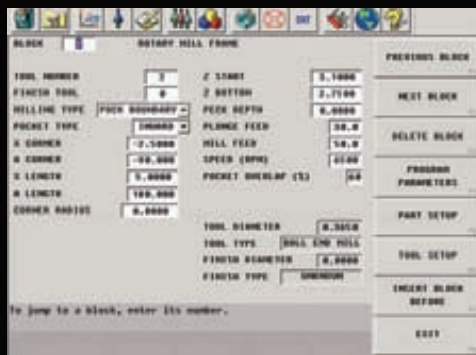
Phase 3 : Vérifiez



La vérification graphique avancée avec rendu solide 3D de la pièce, incluant une rotation dynamique et une vue de l'outil en temps réel, vous permet un contrôle rapide et facile. Visualisez la pièce sous différents angles sans devoir la redessiner.

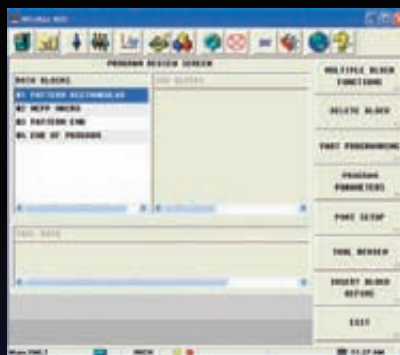
- Logiciel puissant simplifiant la programmation 5 faces.
- Réduit le temps de programmation de 80 % avec la surface balayée. Des stratégies additionnelles de parcours d'outils simplifient l'usinage 3D.
- Maximise la finition de surface et minimise le temps d'usinage avec la sélection de finition d'état de surface (SFQ)
- Réduit les temps improductifs par la programmation automatisée utilisation des fichiers .DXF
- Incorpore des blocs ISO dans un programme conversationnel avec NC/Conversationnel Merge
- Calcul automatique des points de raccordement manquants grâce à Math Assist





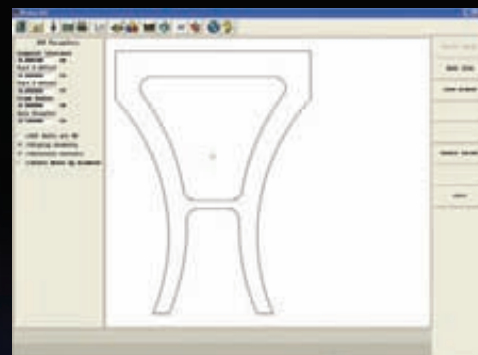
Le meilleur logiciel de programmation au pied de la machine

Le mode de programmation conversationnel facilite la réalisation de la pièce à partir du plan. Le module Math Assist vous fait gagner un temps précieux en calculant les points de raccordement manquants.



Vous apporte le maximum d'avantages en mélangeant les 2 méthodes de programmation

NC/Conversationnel Merge vous permet d'incorporer des codes ISO dans un programme conversationnel.



Programmation automatisée avec les fichiers .DXF

Envoyez directement un fichier .dxf vers la console. Editez ce qui est nécessaire pour la machine. Vérifiez le dessin à l'écran.

Double écran tactile



Optimisez et sauvegardez

Ajustez les vitesses, avances et rapides pour un usinage optimal puis sauvegardez ces données sans devoir les rentrer manuellement dans le programme.

Interruption de programme

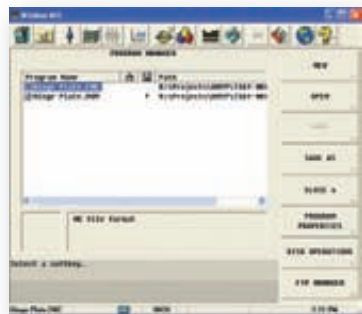
Un vrai bouton d'interruption qui coupe les avances, rétracte l'outil, et lorsqu'il est pressé une nouvelle fois, reprend la position précédemment interrompue.

Winmax

Plus d'avantages en ISO.

Durant le développement de WinMax, nous avons écouté nos clients et les clients de nos concurrents, qui avaient l'impression que nous ne nous préoccupions que du conversationnel sans tenir compte de la gestion de l'ISO. Avec WinMax, nous avons développé un interpréteur ISO puissant qui augmente la compatibilité avec les logiciels CAD/CAM. Nous avons aussi ajouté des options logiciel, comme la programmation simultanée, à la partie ISO de notre contrôle intégré.

1 : Chargez



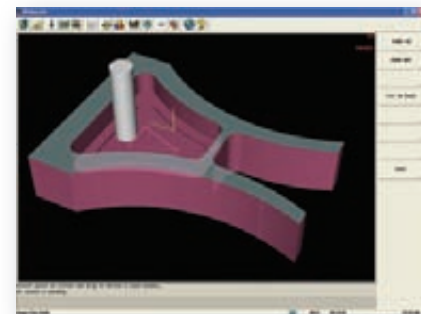
- USB
- Ethernet/réseau LAN-RJ45
- Lecteur de disquette 3,5"
- Port RS-232
- Disque dur 40 GB

2 : Processez



- Processeur Pentium 4 2,8 Ghz
- RAM 2GB
- Jusqu'à 2,277 BPS vitesse de processing
- Anticipation de 600 blocs (Look Ahead)
- Accélération S-curve
- Contrôle déplacement propriétaire

3 : Usinez



- Rétablissement des paramètres
- Vraie interruption de programme
- Edition rapide avec recherche des blocs de données
- Visualisation de 21 lignes de données ISO et états modaux en cours d'usinage.
- La programmation simultanée vous permet d'éditer le prochain programme alors que la machine travaille.

Logiciel pour simplifier le 5 axes

Elimine les réglages zéro pièce répétitifs grâce à la gestion du point de centre outil (tool center point management TCPM). A chaque nouveau réglage, vous devez perdre du temps à mesurer la distance du point zéro aux centres de rotation et devoir re-processer le programme. Avec la gestion du point de centre outil TCPM, vous post-processez le programme, indépendamment de la position de la pièce sur la table, un gain substantiel de temps lors de l'usinage en 5 axes.

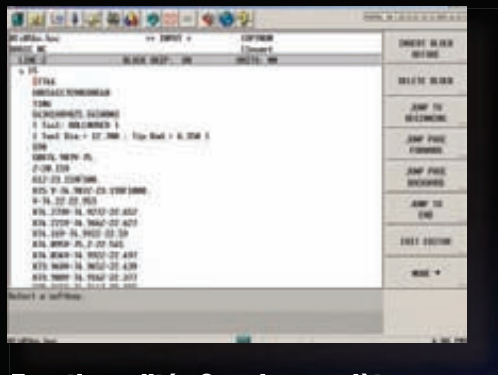
Mélange ISO/Conversationnel apprécié par les programmeurs ISO

Permet d'appliquer des fonctionnalités conversationnelles, comme le palpéage outil, palpéage pièce, opérations de répétitions de schémas, mise à l'échelle, à des programmes en code G.

Augmente les capacités de votre console avec l'option Industry Standard NC

Combine Industry Standard NC (ISNC) avec le NC productivity package (NCPP) pour utiliser toutes les fonctionnalités en G-code avec peu ou pas d'édition particulière. Ces fonctionnalités apportent de la compatibilité avec les programmes FANUC.

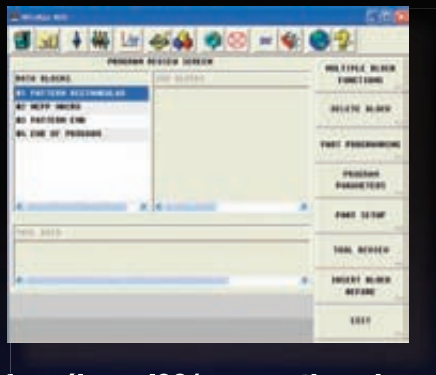




Fonctionnalités G-code complètes

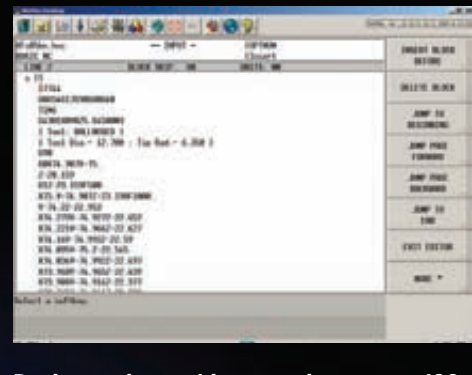
L'interpréteur ISO amélioré augmente la compatibilité avec les logiciels CAD/CAM.

Les codes G multi-lignes permettent de visualiser 2 lignes de données ISO ainsi que les états modaux en cours d'usinage.



Le mélange ISO/conversationnel très apprécié par les programmeurs ISO

Permet d'utiliser des fonctionnalités conversationnelles, comme le palpage outil, le palpage pièce, répétition de schémas, mise à l'échelle à des programmes ISO.

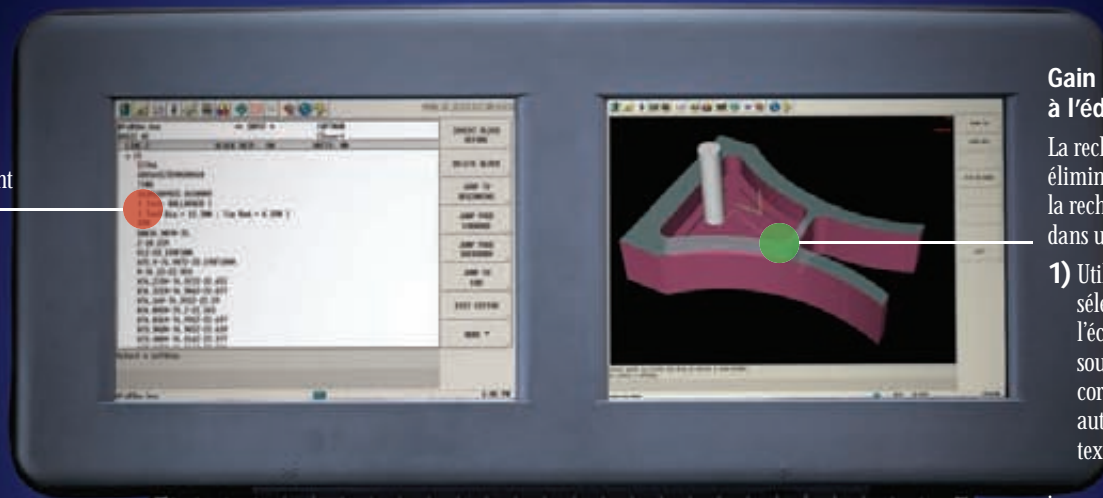


Réglages plus rapides avec des macros ISO

Plus de macros ISO de palpage avec WinMax, incluant l'angle générant un point zéro, trou, rectangle, cylindre, et poche rectangulaire.

Double écran tactile

2) Le code correspondant apparaît automatiquement avec un clic.



Gain du temps en accédant à l'édition en un clic

La recherche de blocs de données élimine la tâche fastidieuse de la recherche d'une ligne de code dans un programme.

1) Utilisez l'écran tactile pour sélectionner la zone sur l'écran graphique que vous souhaitez éditer et les codes correspondants apparaîtront automatiquement sur l'écran texte de gauche.

WinMax